



**Música y Baile**  
Music & Dancing

**Juegos de mesa**  
Board games

**Bolos**  
Bowling

**Teatro**  
Theater

# Summer Camp 2015

**Juegos deportivos**  
Sport games

**Disfraces**  
Costumes

**Ajedrez**  
Chess

**Manualidades**  
Arts and crafts

**Juegos de agua**  
Water games



Colegio  
Pasteur-Arroyomolinos



# Inscripción Summer Camp 2015 Infantil y Primaria (1º a 4º)

Nombre y apellidos: \_\_\_\_\_

Curso: \_\_\_\_\_ Alergias: \_\_\_\_\_

**Incluido todo el material necesario.**

**Para reservar la plaza: entregar la ficha y abonar 100€ antes de 10 de junio. Este importe se descontará en el pago total que se cargará en julio.**

**El curso está sujeto a un número mínimo de alumnos.**

**Horario:** 9:00h a 15:00h (comida incluida)

22 de junio al 24 de julio: 450€

Por semanas 125€/semana

Del 22 al 26 de junio

Del 29 de junio al 3 de julio

Del 6 al 10 de julio

Del 13 al 17 de julio

Del 20 al 24 de julio

Día suelto: 25€

**Horario:** 9:00h a 13:00h (sin comida)

22 de junio al 24 de julio: 300€

Por semanas 100€/semana

Del 22 al 26 de junio

Del 29 de junio al 3 de julio

Del 6 al 10 de julio

Del 13 al 17 de julio

Del 20 al 24 de julio

Día suelto: 20€

Comedor días sueltos 10€

**Permanencia:**

07:00h a 09:00h, 20€ semana (6€ día)

8:00h a 09:00h, 10€ semana

15:00h a 16:00h, 10€ semana (5€ día)

Desayuno ( 8:00h incluido en el precio)

**Actividades extraescolares: (del 29 de junio al 24 de julio)**

Judo de 15:00h a 16:00h Martes y jueves, 38€

Pintura y Arte de 15:00h a 17:00h Miércoles, 38€

Baile de 15:00h a 16:00h Lunes y miércoles, 38€

Teatro de 15:00h a 17:00h Lunes, 38€

Piscina de 12,00h a 16,00h Viernes, 38€ (incluye bus ida, la recogida será en la piscina de Moraleja) El precio incluye la comida.

**Observaciones:**

---

---

---

---

---

---

---

---

Firmado:

**Directora del Curso:** Belén Pérez



*Profesorado del Centro.*

*Impartido en Inglés.*

*Actividades deportivas.*

*Cuentacuentos.*

*Juegos tradicionales:* bolos, balón prisionero, el pañuelo, etc.

*Juegos de agua.*

*Juegos de mesa:* Ajedrez, Parchís, Oca, Tángram, Miniarco, puzzles, dominós, etc.

*Música, baile y coreografías.*

*Disfraces.*

*Pintura de caras.*

*Plástica y Manualidades.*

*Actividades Extraescolares:* (Judo, baile, teatro, pintura y arte).

*Piscina sólo para Primaria en el Polideportivo de Moraleja.*



**Calendario:**

22 de junio al 24 de julio.

Las actividades extraescolares se realizaran desde la semana del 29 de junio hasta finalizar el curso.

Se podrá contratar por semanas



**Colegio  
Pasteur-Arroyomolinos**